

**MR**

SICHERUNGSMÜTTERN

2 - 102

Teil 1

(Steuer)

DIN 980 ges.

Lt. Hersteller werden die Muttern in nächster Zeit mit dem [ ] stehenden Schlüssel-  
weiser geliefert.

Maße in mm

Sollen Muttern nach dieser Norm mit Schraubengewinde an Konstruktionselementen  
(M-Telle) gesägt werden, so müssen die Schraubengewinde gerillt sein, wenn die  
Festigkeit des verwendeten Werkstoffes unter 700 N/mm<sup>2</sup> liegt.

Die Zeichnungsangabe lautet dann z.B.

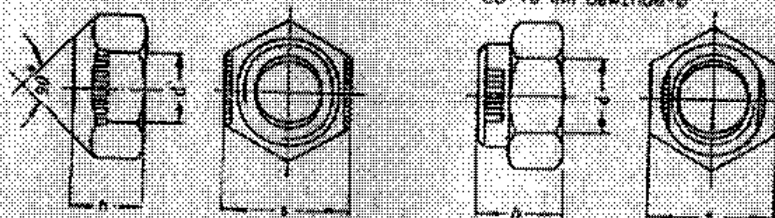
"M 6 gerillt".

Bei Werkstoffen mit zwei parallelen Gewindeerhebungen nebeneinander (  Schraube )  
ist mit AVG Rücksprache zu nehmen.

## 1. Bezeichnung

bis 16 mm Gewinde-Ø

ab 18 mm Gewinde-Ø



Die Zeichnung einer einseitigen selbstsichernden Mutter (Kurzzeichen V) wird ver-  
fremt mit Gewinde  $d \times M10$  und Festigkeitsklasse 8 blank gewachst

Sicherungsmutter V DIN 980 - M10 - 8 bl-gewa

## 2. Tabelle

Maße, Werkstoffe und Sach-Nr. von Sicherungsmuttern siehe Anlage

Benennung	Ausführung	Werkstoff
-	mm	-
Sicherungsmutter V	d (x P) (x Höhe)	Festigkeit / Werkstoff / Oberfläche

## 3. Normteilmessungen

bis 16 mm Gewinde

Metrisches Gewinde gemäß Toleranzfeld 6H, DIN 13, Blatt 33	Korsettform		Eingekleinerte Größen
	Mutter- höhe h	Schlüssel- weite s	
M 2	3,65	5,3	453961
M 4	4,2	7	453961
M 5	5,3	8	453961
M 6	6,3	10	453961
M 8	7,7	13	453978
M 10	9,2	15	453978
M 10	9,2	17 (M)	453978
M 12	11,2	19 (M)	453980
(M 14)	12,3	22 (M)	
M 16	14,3	24	

ab 18 mm Gewinde

Metrisches Gewinde gemäß Toleranzfeld 6H, DIN 13, Blatt 33	Korsettform	
	Mutter- höhe h	Schlüssel- weite s
(M 18)	18	27
M 20	20	30
(M 22)	22	32 (M)
M 24	24	36

Eingekleinerte Größen sind möglichst zu vermeiden.

Fortsetzung Seite 2

MASCHINENFABRIK  
REHNHAUSEN  
Grosser Grenzweg  
50844 Gelnhausen  
Tel. 06271 22-111

Ausgabe 5.88

	Tag	Name
Gez.		
Bepr.		
Norm	21.12.22	1.14